

Компрессор Atlas Copco XRVS 577 Cd на платформе для установки его в машину либо на подготовленную площадку

Дизельный компрессор Atlas Copco XRVS 577 Cd с рабочим давлением 25 бар и производительностью 34,3 м³/мин для тяжелых промышленных задач, с большим ресурсом и прочностью. Они применяются для бурения взрывных скважин, где требуются большие станки роторного бурения, а также для очистки трубопроводов большого диаметра. Адаптированные для работы в тяжелых условиях и при экстремальных температурах, они являются естественным выбором для применений в глубоком бурении и нефтегазовой промышленности. Двигатель Caterpillar C15 Acert T3 мощностью 403 кВт и двухступенчатая компрессорная головка заключены в надежный вагонный корпус с шумоподавлением и антикоррозийным покрытием. Сжатый воздух выводится при помощи одного двухдюймового патрубка. Компрессор поставляется на прочном основании без шасси, но под заказ он оборудуется дорожным шасси с ПТС и дорожным освещением (отражатели и фары). Объем топливного бака 975 литров позволяет работать на протяжении 16 часов непрерывно и без дополнительных заправок. Данная модель компрессора собирается оригинальными комплектующими на китайском заводе Wuxi, минимизируя стоимость компрессора на российском рынке.



Снят с производства

Технические характеристики

Компрессор:

Рабочее давление (избыточное), бар:	25
Производительность по ISO 1217 ed. 3. 1996, м³/мин:	34,3
Количество ступеней сжатия, шт.:	2
Емкость масляной системы компрессора, литр:	82
Вынос масла на 100% мощности, мг/м³:	
Мощность шума по 2000/14 ЕС, дБ(А):	106
Шумовое давление по ISO 2151 на 7 метрах, дБ(А):	н.д.
Количество постов с дюйма, шт.:	-

Количество постов большого диаметра, шт.:	1x2”
Максимальная наружная температура, °C:	+50
Двигатель:	
Дизельный двигатель:	CAT
Модель:	C15
Число цилиндров, шт.:	6
Мощность, кВт:	403
Число оборотов максимум, об/мин:	1900
Число оборотов минимум, об/мин:	1300
Расход топлива с опцией FuelXpert:	
на 100% мощности, кг/час:	76,72
на 75% мощности, кг/час:	61,33
на 50% мощности, кг/час:	52,52
на 25% мощности, кг/час:	46,70
на холостом ходу, кг/час:	36,07
Удельный расход топлива, г/м³:	37,6
Система охлаждения, тип:	Жидк.
Емкость системы охлаждения, литр:	52
Емкость масляной системы, литр:	60
Емкость топливного бака, литр:	975
Габариты и вес:	
Длина с регулируемым дышлом, мм:	6614
Длина с нерегулируемым дышлом, мм:	5369
Ширина x Высота на шасси, мм:	2251 x 2506
Габариты без шасси, мм:	4563x2251x2265
Вес сухой с шасси, кг:	6650
Вес рабочий с шасси, кг:	7450
Вес рабочий на опорах (салазках), кг:	6800

Преимущества и особенности

Винтовые компрессорные элементы Atlas Copco обеспечивают ресурс до 40 тысяч моточасов до замены подшипников. Двигатели Caterpillar - надежные, экономичные, неприхотливые и имеют, возможно, лучшую сервисную поддержку в России. Высочайшая эффективность компрессора и двигателя обеспечивают минимальный расход топлива. Дисплей панели управления отображает полную информацию о работе систем компрессора на русском языке. Конструкция компрессора обеспечивает легкий доступ ко всем узлам и большой набор дополнительных опций. Предварительная оцинковка и порошковая окраска предотвращают ржавчину, сохраняя послепродажную стоимость. Стандартная

гарантия составляет 2 года или 5 лет при заключении сервисного контракта.

Сертификаты, справки и документация

LLOYD,S ISO 9001, ISO14001 – сертификаты контроля качества и экологичности производства.

Соответствие стандартам по содержанию выхлопных 2004/26/EU Level IIIA и EPA TIER III. Outdoor noise derective OND 2006 - соответствие стандарту по шуму для стран ЕС (с 1 Января 2006 года).

Сертификат Соответствия по системе ГОСТ Р. Инструкция по эксплуатации на компрессор и на двигатель на русском языке. Каталог запасных частей.

Срок поставки _____

Стоимость с НДС _____

Дополнительная информация _____

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33
E-mail: info@atlas-stt.ru
<http://atlas-stt.ru>